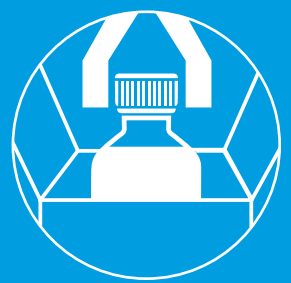


Abfülltechnik, die sich anpasst.



Für Pharmazie, Chemie,
Kosmetik, Diagnostik und
Lebensmittel.

Seit 1971.

WICK *machinery*

Vom ersten Kennenlernen zum abgefüllten Produkt:

Warum WICK-Machinery?



Freundlicher Empfang

Wir begrüßen Sie in unserem Head Office, hören Ihren Wünschen genau zu und bringen uns mit Ideen ein. Unser erster Blick gilt den bestehenden Prozessen in Ihrem Betrieb. Schließlich sind Optimierungsmöglichkeiten der Grundstein jeder erfolgreichen Projektplanung.



Verantwortung und Vertrauen

Die Grundlage für eine erfolgreiche Zusammenarbeit und die bestmögliche Lösung ist Verantwortung und Vertrauen. Und das nicht nur innerhalb unseres Teams, sondern natürlich auch für Sie und Ihr Vorhaben. Wir verstehen uns als Expertinnen und Experten, die von Anfang an auf Augenhöhe mit Ihnen sind.



Engineering

Wick-Machinery arbeitet mit modernsten Konstruktions- und Entwicklungsprogrammen, Simulationssoftware und Auslegungstools. Um das weiterhin zu gewährleisten, ist die Investition in Forschung und Entwicklung unsere Priorität.



Endmontage

Die zuvor geprüften Module werden zu einer Wick-Maschine montiert. Hier gelangen auch die elektrische Schalttafel und die Software in die Maschine. Dann ist es endlich soweit: Das Programmier-Team erweckt die Maschine zum Leben. Und zeitgleich mit den ersten Bewegungen jeder neuen Maschine, fangen die Augen aller Beteiligten zu leuchten an.



Vormontage

Hier finden sich die Einzelbauteile zu einem größeren Ganzen zusammen und werden zu Baugruppen und Modulen vormontiert. Diese Module werden erneut geprüft, bevor sie zur Endmontage gelangen.



Einzelteil-Kontrolle

Weil es trotz genauer Planung und umsichtiger Umsetzung zu Fehlern kommen kann, stellt unsere Einzelteil-Kontrolle sicher, dass nur geprüfte Teile zur Vormontage gelangen.



Bauteilefertigung

Planung und Produktion gehen bei uns Hand in Hand. Wir fertigen die Mehrzahl unserer Bauteile, Maschinenkomponenten und Module bei uns im Haus.



Testphase

Anhand von Check- und Prüflisten, sowie definierter Akzeptanzkriterien werden Verarbeitung, Interaktion der Module, Aufbau, Funktion, das Verhalten des Systems in „Sondersituationen“ und zahlreiche weitere Bereiche und Eigenschaften geprüft, getestet und verifiziert.



Werksabnahme

Bei der Werksabnahme („factory acceptance test“, FAT) werden die Maschinen mit unserem Kunden eingehend geprüft. Bei komplexeren Anlagen wird mehrere Wochen zuvor eine eigene Prüfliste ausgearbeitet.



Versand

Der Versand ist so vielfältig wie unsere Kundschaft. Manche holen sich ihre Maschine gleich selbst ab, andere wiederum wählen den Versand über eine Spedition. Je nach Wunsch können wir die Maschine ab Werk bereitstellen oder die komplette Logistik – Verpackung, Dokumentation, Transport und Transportversicherung – anbieten.



Inbetriebnahme

Sie entscheiden, ob Sie die Inbetriebnahme selbst oder mit Hilfe lokaler Professionisten durchführen, oder ob Sie das Inbetriebnahmeservice von Wick-Machinery in Anspruch nehmen.



Partnerschaft auf Dauer

Die Zusammenarbeit mit Wick-Machinery ist natürlich nicht beendet, sobald die Maschine erfolgreich bei Ihnen in Betrieb genommen wird. Bei Fragen, Anregungen, Adaptionswünschen oder Sonstigem: Zögern Sie nicht, uns zu kontaktieren, denn wir sind weiter für Sie da.



After Sales Service

Wir bieten Ihnen fortlaufende Wartung und Instandhaltung, Reparaturen (auch von Fremdfabrikaten), Ersatz- und Formatteilversorgung auf Nachfrage, sowie als Upgrade-Möglichkeit weiterführende Anpassungen und Adaptierungen der Maschine an neue Produkte.



Endabnahme (SAT)

Bei der Endabnahme („site acceptance test“, SAT) werden die entscheidenden Schritte aus der Werksabnahme wiederholt. Wir prüfen mit Ihnen alle Kriterien von Transport bis Aufstellung. Abschließend wird die Maschine im Echtbetrieb Ihres Unternehmens getestet.



Einschulung

Bei komplexeren Anlagen wird eine Einschulung durch unser Personal empfohlen. Die Ersteinschulung erfolgt im Zuge der Werksabnahme oder im Anschluss an die Inbetriebnahme. Je nach Art der Maschine unterscheiden wir zwischen der Schulung für Anwender (Bedienerperson), Schichtführer und Wartungspersonal.

Wir sind Wick-Machinery



Seit der Gründung im Jahr 1971 stehen bei Wick-Machinery die Menschen im Mittelpunkt. Denn es ist unser zentrales Anliegen, die Wünsche und Visionen unserer Kundinnen und Kunden konsequent in den Fokus unserer Arbeit zu stellen. So entstehen Abfüllmaschinen, die sich perfekt an die spezifischen Anforderungen jedes einzelnen Betriebs anpassen. Somit ist keine Wick Maschine wie die andere, und doch tragen alle dieselbe Handschrift: höchste Kompetenz, präzise Verarbeitung und echte Leidenschaft für das, was wir tun.

Eine Besonderheit von Wick-Machinery ist der starke Zusammenhalt in unserem Team. Wir sind ein Unternehmen mit hohen ethischen Ansprüchen und einem besonderen Fokus auf ein wertschätzendes Miteinander. Wir sind füreinander da – genauso wie für unsere Kundinnen und Kunden sowie unser gesamtes Umfeld – von Partnern und Lieferanten bis hin zu den Menschen in unserer Nachbarschaft. So werden in unseren Betriebsstätten in Himberg und Wien Teamgeist und Begeisterung für unsere Arbeit jeden Tag aufs Neue gelebt. Ein weiteres Merkmal ist die hauseigene

Fertigung aller Komponenten. Sie ermöglicht es, dass wir besonders flexibel und schnell auf individuelle Anforderungen unserer Kundinnen und Kunden reagieren können. Unsere Anlagen sind wartungsarm im laufenden Betrieb, erfüllen höchste technische Standards und lassen sich problemlos an veränderte Produktionsbedingungen anpassen. Ob Einzelanfertigung, Kleinserie oder die Optimierung bestehender Module – wir setzen auf hochwertige Komponenten, umweltbewusste Produktion und ein überzeugendes Preis-Leistungs-Verhältnis.

Nach mehr als 55 Jahren freuen wir uns, dass sich unsere Ausrichtung auf individuelle Kundenwünsche bewährt hat. Wick-Machinery bleibt Ihr zuverlässiger Partner im Individualmaschinenbau – mit einem stolzen Bewusstsein für unsere Tradition, und einem mutigen Blick nach vorn.

Andreas Wick, Geschäftsführer

Unsere Unternehmensentwicklung

1971

Josef Wick eröffnet mit fünf Mitgesellschaftern eine mechanische Werkstätte in Wien und legt den Grundstein für das Unternehmen.

Ab dem 2. Lebensjahr geeignet

Als Josef Wick noch im Gründungsjahr die erste vollautomatische Füll- und Verschlussmaschine für Cremedosen entwickelte, ließ er seinen Sohn Andreas, der damals erst zwei Jahre alt war, den ersten Prototyp testen. Und weil Andreas die Handhabung auf Anhieb verstand, sagte Josef Wick prompt: „Schaut, wie benutzerfreundlich unsere Anlagen sind!“ Vielleicht konnte man an Andreas' leuchtenden Augen auch bereits den späteren Geschäftsführer erkennen ...

Brainstorming „Wiener Art“

In den Anfangsjahren gingen die „WICKinger“, wie sie vom Betreiber des Wiener Gasthauses *Zur Teufelsmühle* genannt wurden, jeden Tag dort Mittagessen. Und weil es den WICKingern so gut gefiel, entstanden dort auch unzählige Geschäftsideen – auf der Rückseite von Servietten.

Das beste Guinness Englands

Als Reihenfüller für Flaschen und Kanister im Jahr 2004 eine neue, intuitive Benutzeroberfläche, sowie einen noch flexibleren Servoantrieb erhielten und von einem Wick Projektleiter an einen Kunden in Scunthorpe, England ausgeliefert wurden, sprach dieser Mitarbeiter nach seiner Rückkehr nicht nur stolz von der Maschine, sondern schwärmte von nun an bei jeder Firmenfeier von dem unübertrefflichen Geschmack des Scunthorpe Guinness.

2003

Die Fertigung der ersten Wick-Abfüllmaschine für flexible Infusionsbeutel, die rasch zum großen Erfolg wird.

1998

Schaefer, der renommierte US-Hersteller von Abfüllmaschinen für Pharmakapseln, beteiligt sich aufgrund großer Wick-Erfolge in dieser Sparte mit 10% am Unternehmen, das fortan unter *Wick und Schaefer* firmiert.

Die zeitlose Quelle unseres Erfolgs

Die Geschichte von Wick wäre nichts ohne der unschlagbaren Motivation, dem Engagement und der Treue aller Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Es ist beachtenswert, dass sich viele der Fachkräfte dafür entscheiden, bis zur Pension im Betrieb zu bleiben, und auch danach den Einladungen zu Firmenfeiern gerne nachkommen.

1992

Nach schwierigen Achtziger Jahren muss ein Insolvenzantrag gestellt werden. Andreas Wick wagt mit einer kleinen Gruppe an treuen Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern den Neustart.

1974

Übersiedlung in den größeren Standort im 10. Wiener Gemeindebezirk.

2005

Wick-Machinery entwickelt zusammen mit dem TÜV den ersten Atex-tauglichen Servofüller für die chemische Industrie, der sich fortan international als erfolgreich erweist.

2007

Wegen des Bedarfs an mehr Produktionsfläche wird der Standort in der Laaer-Berg-Straße aufgelassen und die Produktion auf die zwei aktuellen Standorte aufgeteilt.

2008

Mit der Entwicklung der „Minican Universal“, einer Kombi Abfüll- und Verschleißmaschine für Flüssigkeiten, Pasten und Granulate, wird Wick-Machinery nicht nur im Bereich Innovation ausgezeichnet, sondern ruft damit ein Steckentpferd des Unternehmens ins Leben, das bis heute gefragt ist denn je.

Die Wasserschlacht von Himberg

2010 brachte Wick eine neue Generation von Abfüllmaschinen für Spritzen auf den Markt, die noch im selben Jahr bei einem Londoner Kunden in Betrieb genommen wurden. Aber vor der Auslieferung mussten die Spritzen erst noch getestet werden. Und weil die internen Testläufe im Hochsommer stattfanden, wurden mit den zuvor gefüllten Spritzen regelrechte Wasserschlächten im Garten hinter der Werkstätte veranstaltet. Es hat sich gelohnt, denn es wurden nicht nur alle nass, sondern auch die Kundschaft in England zeigte sich ein paar Wochen später höchst zufrieden.

2012

Mit dem Rückkauf der Anteile von *Schaefer* wurde die Familie Wick wieder zu 100% Eigentümer des Unternehmens.

2015

Wick-Machinery wird zum Pionier im Bereich M2M Kommunikation.

2016

Im Rahmen eines internationalen F&E Projekts wird unter der Schirmherrschaft von Wick-Machinery ein in sich geschlossenes Compounding Misch- und Abfüllsystem entwickelt, das seit 2017 unter dem Namen PROCOMBO betrieben wird.

2028

Mit „MobiFill“ werden selbstfahrende Dosierpumpencarrier konzipiert, die vollautomatisch an die vorausgewählte Grundmaschine andocken und nach erfolgter Abfüllung selbstständig zur Reinigungs- und Umrüstbox fahren können.

2026

Mit „ABA Fill“, einem flexiblen Abfüll- und Verpackungssystem mit adaptiver Robot-Technologie und noch rascherer Umrüstung werden Umrüstzeiten unter einer Minute möglich und die Vielfalt möglicher Packstoffe nochmals erweitert.

2024

Mit dem „Formatwechsel auf Knopfdruck“ werden formatfreie Füll- und Verschleißmaschinen für unterschiedliche Packstoffe, Formen und Geometrien entwickelt.

2023

Mit „Flexo-Robot“ wurde ein flexibles, adaptives Zuführ- und Handlingssystem für Packstoffe und Verschlüsse entwickelt.

2022

Wick-Machinery richtet am Standort Oberlaa einen Prüfstand mit Simulationseinrichtung ein, um das Verschleiß-, Dichtheits- und Öffnungsverhalten diverser Packstoffe unter unterschiedlichen Umgebungsbedingungen zu ermitteln und zu dokumentieren.

2020

Im Rahmen eines F&E Projekts entwickelt Wick-Machinery in Zusammenarbeit mit Forschungspartnern ein aseptisches Formulierungs- und Abfüllsystem für Single Batch Fertigspritzen.

2019

Wick-Machinery entwickelt eine neue Generation von Spritzenfüllern, die eine rasche Umrüstung zwischen verschiedenen Kanülen unterschiedlicher Herstellerinnen und Hersteller ermöglicht.

Wie der Vater, so der Sohn, so die Enkelinnen!

Auch die dritte Generation ist bei Wick-Machinery bereits aktiv: Die beiden Töchter von Andreas Wick – Carolina und Caterina – engagieren sich seit vielen Jahren tatkräftig im Unternehmen und führen die Familientradition mit großem Einsatz fort.

Tradition — Innovation — Zukunft



6 Fragen an Andreas, Carolina und Caterina Wick

Wick-Machinery ist ein Familienunternehmen, das 1971 von Josef Wick gegründet, und seit 1992 von Andreas Wick geführt wird. Doch auch die beiden Töchter von Andreas Wick haben bereits von Kind an Unternehmerinnenluft geschnuppert und sich seit ihrer Mitarbeit im Betrieb als starke dritte Generation gezeigt: Carolina Wick im Bereich von Kundenakquise und Maschinenbau, und Caterina Wick im Bereich von Finanzen und Vertrieb.

Carolina, was zeichnet Wick-Machinery für dich aus?

Die außergewöhnliche Flexibilität und die echte Bereitschaft, gemeinsam mit den Kundinnen und Kunden nach der optimalen Lösung zu suchen. Bei Wick-Machinery stehen nicht Standardlösungen im Vordergrund, sondern ein klarer Fokus auf individuelle Anforderungen. Darüber hinaus ist die große Vielfalt an Projekten das, was die Arbeit für mich besonders spannend macht. Denn jedes Produkt bringt eigene Herausforderungen mit sich — mal ist es die perfekte Abfülllösung für Rosenwasser, dann wiederum für Eiklar! Bei uns wird jede Abfülllösung präzise abgestimmt; sei es durch feine Justierungen oder durch komplett neue Maschinenkonzepte. Ich glaube, dass diese Kombination aus Kundenorientierung, Lösungsdenken und technischer Vielseitigkeit in dieser Form selten anderswo zu finden ist.

Caterina, bei Wick-Machinery geht es viel um ein herzliches Miteinander. Magst du etwas von euren Betriebsstätten in Himberg und Wien erzählen?

Was man bei einem Unternehmen für Abfüllmaschinen vielleicht nicht erwarten würde: Bei uns gibt es auch Bienen! Hinter der Werkstatt kümmert sich ein Mitarbeiter gemeinsam mit seiner Ehefrau seit einigen Jahren mit viel Hingabe um mehrere Bienenvölker. Zugegeben — anfangs waren nicht alle begeistert, schließlich wird der Garten auch für Mittagspausen und gelegentliche Grillfeste genutzt. Doch die Bienen sind allen bald ans Herz gewachsen, und ihr Honig wurde bei jeder Betriebsfeier zum absoluten Highlight. Die Bienen passen auch einfach zu uns, weil sie auf eine so einfache und direkte Weise unsere umweltbewusste Haltung widerspiegeln. Heute gehören sie zu unserem Betrieb dazu und sind nicht mehr wegzudenken.



Andreas, deine Töchter haben den Betrieb von früh an miterlebt. Gibt es etwas, an das du dich besonders gern zurückerinnerst?

Ja, an das erste Kundengespräch von meiner Tochter Caterina – da war sie nämlich erst sechs Jahre alt! Es war so: Meine beiden Töchter saßen an einem Freitagnachmittag im Büro und ich musste kurz etwas erledigen, also habe ich ihnen augenzwinkernd gesagt: „Wenn das Telefon läutet, hebt bitte ab und fragt, ob jemand eine Abfüllmaschine braucht!“ Und genau so ist es gekommen. Das erste Gespräch führte der Kunde mit meiner Tochter – und daraus ist eine langjährige Zusammenarbeit entstanden. Solche Erlebnisse zeigen, wie sich unsere Firmengeschichte fortschreibt: Während ich als Zweijähriger mit Wick-Maschinen gespielt habe, hat meine Tochter mit sechs Jahren gewissermaßen ihre erste Maschine „verkauft“. Und auch meine jüngere Tochter Carolina hat bereits mit etwa sieben Jahren für ein Prospektfoto posiert.

Carolina und Caterina, was habt ihr von eurem Vater und Großvater über das Führen eines Unternehmens gelernt?

Dass es ohne Begeisterung für das, was man macht, nicht geht! Wobei ... ‚Begeisterung‘ ist vielleicht nicht ganz das richtige Wort. ... Man müsste eher sagen: Leidenschaft! Man braucht eine echte Leidenschaft für die Welt der Abfüllmaschinen.

Andreas, du führst den Betrieb seit über 30 Jahren – was hat dich deine Zeit als Geschäftsführer gelehrt?

Dass es Mut braucht, Dinge zu verändern und zu verbessern. Dass man manchmal über seinen Schatten springen muss und mit den scheinbar großen Schritten, die vor einem liegen, sorgsam umgehen sollte – aber auch in Dankbarkeit auf jene Schritte zurückblickt, die heute vielleicht klein erscheinen mögen, aber einst sehr bedeutsam waren. Darüber hinaus ist Kontinuität enorm wichtig. Sie muss jedoch mit Innovationsgeist gepaart sein und mit gelegentlichem Querdenken. Was auch noch sehr wichtig ist, ist ein angemessenes Maß an Demut und Achtsamkeit gegenüber der Verantwortung, die man den Kundinnen und Kunden gegenüber trägt.

Mit welchen Herausforderungen und Chancen siehst du Wick-Machinery in Zukunft konfrontiert, Andreas?

Unsere Branche steht heute vor ähnlichen Herausforderungen wie die gesamte Industrie. Themen wie globale Erwärmung, Ressourcenknappheit, Globalisierung und demographische Veränderungen prägen unser Umfeld und verlangen nach neuen Denkweisen und Lösungen. Ein Blick in andere Industrien – etwa in die Automobilbranche – zeigt, wie entscheidend es ist, Entwicklungen frühzeitig zu erkennen und aktiv mitzugestalten, anstatt sich auf vermeintlichen Sicherheiten auszuruhen. Genau hier sehe ich auch Wick-Machinery: Als ein Unternehmen, das nicht nur reagiert, sondern bewusst vorangeht, Trends aufgreift und die Zukunft aktiv mitgestaltet. Unser Anspruch ist es, stets an der Spitze neuester Entwicklungen zu stehen.

WICK Know-How

Bei Wick-Machinery investieren wir kontinuierlich in Forschung und Entwicklung, um den dynamischen Anforderungen des Marktes proaktiv zu begegnen. So stellen wir sicher, dass unsere Abfülltechnik stets auf dem neuesten Stand der Branche ist. Dabei vereint unser Team höchste Kompetenz, exzellenten Service und Präzision in allen Produktionsschritten. Unser Know-How bildet die Grundlage für optimale Ergebnisse – und für Ihre volle Zufriedenheit.





Service nach Maß

Wir nehmen uns Zeit für Beratung, Planung und Betreuung und entwickeln gemeinsam mit Ihnen die perfekte Abfüllmaschine. Wick-Service heißt, verlässlich da zu sein, wenn Sie uns brauchen. Wir montieren, nehmen die Anlagen in Betrieb und schulen Ihre Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter durch unser Fachpersonal vor Ort. All unsere Wick Maschinen sind robust, wartungsarm und leicht zu bedienen. Sollten Sie dennoch einmal eine Frage oder ein Problem haben, stehen wir Ihnen selbstverständlich mit Rat und Tat zur Seite.

Hauseigene Fertigung

Zur großen Besonderheit von Wick-Machinery zählt, dass wir alle Teile in unserer hauseigenen Fertigung produzieren. Wir sind daher ungemein flexibel, können schnell reagieren, bieten Ihnen in vielen Bereichen mehr Auswahlmöglichkeiten an und sind von den Lieferzeiten externer Lieferanten größtenteils unabhängig. Von Konzeption, Konstruktion, Teilefertigung, Montage, Schaltschrankbau, Programmierung und Prüfung bis hin zur Werksabnahme: Wir erledigen alles direkt bei uns im Haus und bleiben somit ein dynamischer Begleiter für Ihr Projekt.

Fit für die Zukunft

In den letzten Jahren haben wir gezielt in unsere Fertigungstechnik investiert – insbesondere in der additiven und kombinierten Fertigung. Parallel dazu haben wir unsere Kompetenzen in der Digitalisierung deutlich ausgebaut und IT eng mit Maschinenprozessen verknüpft. Themen wie IoT, Datenanalyse und IT-Sicherheit spielen dabei eine zentrale Rolle – insbesondere in sensiblen Bereichen wie Lebensmittelproduktion und Medizintechnik. Auch der Einsatz von Künstlicher Intelligenz gewinnt zunehmend an Bedeutung: Neue Möglichkeiten wie die vorausschauende Fehlererkennung eröffnen großes Potenzial, erfordern jedoch einen gezielten und verantwortungsvollen Einsatz. Auch Nachhaltigkeit bleibt ein zentraler Treiber unseres Handelns. Wir setzen uns für die Reduktion von Verpackung und Energieverbrauch ein und arbeiten daran, erneuerbare Energieträger sowie nachwachsende Rohstoffe verstärkt in der Fertigung einzusetzen.

1. Leergebindezufuhr

Flexifeed, flexibles Zuführsystem für Leergebinde (Flaschen, Dosen, Tiegel, etc.) mittels Roboter, automatische Lageerkennung mittels Kamera, rascheste Umrüstung über Rezepturspeicher.

alternative Systeme:

- **Wick Vibrofeed** (Vibrationszufuhreinrichtung)
- **Wick DSW** (Scheibensortierer)
- **Wick Rotofeed** (konventioneller Flaschenaufsteller)
- **Linfeed** (Hochleistungs-Flaschenaufsteller)
- **Depall** (Depalettierer für Leerflaschen)
- **Flexipall** (Cobot-Depalettierer)

2. Gebindereinigung

Wick-Airrinse 12, automatische Wende-, Ausblas-, und Absaugmaschine für Leergebinde wahlweise mit oder ohne Antistatikeinrichtung.

alternative Systeme:

- **Liquirinse-Series** (Flüssigreinigung)
- **Airrinse 1** (upside up-Reinigung mit Luft)
- **Airrinse Linear** (Klemmbandrinser)
- **Rinse 8** (Drehsternrinser mit Luftreinigung)

3. Füllen und Verschließen

Wick-Minican Universal, automatische Abfüll- und Verschließmaschine (Monoblock) Befüllung wahlweise mit Kolbenfüller, Durchflussmesser, Peristaltikpumpe, Rotationskolben, Gleitventilfüller und weiteren. Automatisches Aufsetzen von Verschlüssen, Füllmengenkontrolle mit integrierter Waage, Verschlusskontrolle, Ausschleusen von Schlechtheilen und zahlreichen weiteren Funktionen.

alternative Systeme:

- **Wick-DFB**
- **Wick-Procombo**
- **Wick-Multifill**
- **Wick-ABA-Fill**



4. Kontrollverwiegung

Bandwaage, wahlweise von Minebea, Mettler, Wipotec und anderen mit oder ohne automatischer Ausschleusung und/oder Tendenzregelung.

5. Etikettierung

Etikettiermaschine Wick-RU100, automatischer Etikettierer für Rundflaschen mit integriertem Thermotransferdrucker, Druckbilderkennung und OCR-Leser, Separation von Etiketten mit falschem Druck auf eine gesonderte Rolle, Ausschleusung von Flaschen ohne Etikette.

alternative Systeme:

- **Wick-Sequence**
- **Wick-Cadence**
- **Wick-Rotoing**
- **Wick-AL 100**
- und weitere

6. Gruppierereinrichtung

ABA-Flex, modulares Gruppier- und Konfektioniersystem für gefüllte Packstoffe und beizupackendem Zubehör.



7. Verpacken und Palettieren

Flexi Pack-Pall, Cobot-betriebenes System zum Aufrichten, Befüllen und Verkleben von Faltkartons und anschließender Palettierung.

alternative Systeme:

- konventioneller Kartonaufrichter
- konventioneller Kartonverkleber
- geschlossene Kartonier- und Palettiersysteme
- **Flexipall** (Cobot-Palettierer ohne Kartonaufrichter)

Pharmazie



Kosmetik



Diagnostik



Die Kundenwelt von WICK-Machinery

Wick-Machinery versteht sich als Partner für alle Branchen, die einen Bedarf an Abfüll- und Verschleißmaschinen haben. Unsere Schwerpunkte liegen in den Sparten Pharmazie, Diagnostik, Chemie, Lebensmittel und Kosmetik.

Seit unserer Unternehmensgründung haben wir uns nicht nur in Österreich, sondern auch international etabliert. Wick-Maschinen findet man mittlerweile, mit Ausnahme von Australien, auf allen Kontinenten. Ob Global Player oder regionaler Betrieb, ob Weltmarktführer oder junges Start-up: Setzen Sie auf unsere vielseitige Erfahrung und füllen Sie mit uns Ihre Visionen ab!

Chemie



Lebensmittel



WICK. Pharmaindustrie



In der Pharmaindustrie liegen die Anforderungen auf sehr hohem Niveau und werden von klaren Regeln bestimmt. Wick-Machinery bietet absolute Sicherheit in allen Produktionsschritten und erfüllt höchste Anforderungen an Genauigkeit, Reinlichkeit und sterile Abfüllung. Jeder Schritt - von der Herstellung der Maschine bis zur Abfüllung des Produkts - wird dokumentiert und das gesamte System nach GMP (optional FDA) qualifiziert.

Minican P Aseptic Für aseptische Abfüllungen

Bei der Integration von Abfüllmaschinen in bestehende Reinräume sind die Anforderungen an eine kompakte Bauweise mit kleinen Einbringmaßen häufig sehr hoch gesteckt. Mit der kompakten Variante der Minican Universal Pharma für aseptische Abfüllungen wird dieser Anforderung gebührend Rechnung getragen.



KI-tauglich



Modular



Reinraum-
Robotik-
tauglich



Skalierbar



Manuell /
Halb- / Voll-
automatisch

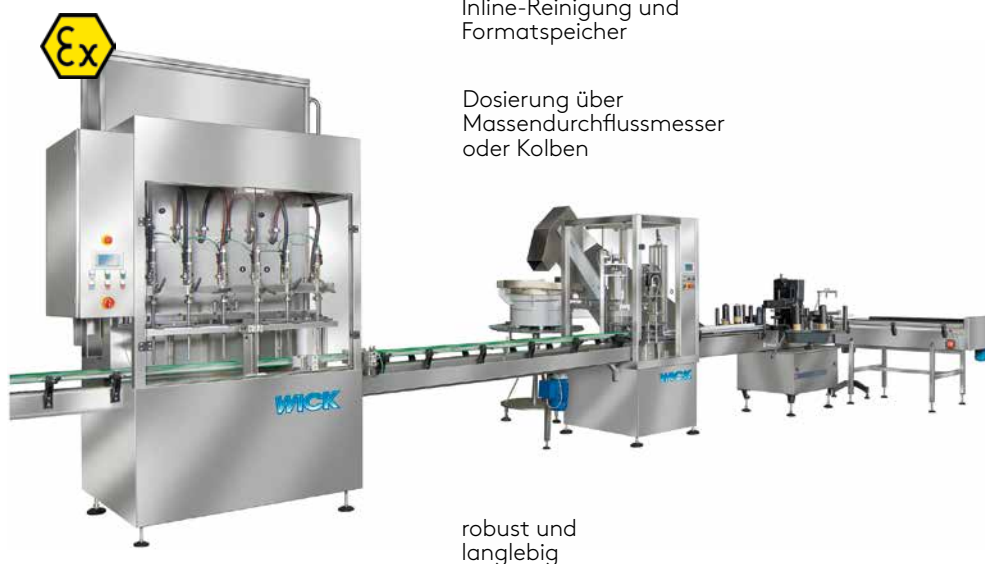
WICK. Chemische Industrie



Multifill Servo – Für jeden Kunden die optimale Lösung

Stabil und robust unter extremen Bedingungen – das ist die Multifill Servo. Diese Anlage ist ideal für Säuren, Basen und Lösemittel mit hohem PH-Wert. Gefertigt nach der ATEX-Richtlinie (optional), kann sie auch zur Abfüllung explosionsgefährdeter Flüssigkeiten verwendet werden. Dafür wird zusammen mit akkreditierten Prüfstellen ein prozessspezifisches Zonenkonzept ausgearbeitet und umgesetzt.

Für die chemische Industrie sind die Anforderungen so vielfältig und herausfordernd wie die Produktpalette selbst: Von ätzenden Flüssigkeiten bis zu stark schäumenden Mitteln bringt Wick-Machinery trotz widriger Bedingungen alles sicher unter Dach und Fach.



Modular



Robotik-
tauglich



Skalierbar



Manuell /
Halb- / Voll-



KI-tauglich

WICK. Diagnostik



Exakt am Anfang, präzise zum Schluss, sicher im Ergebnis: In der Sparte Diagnostik liefern wir punktgenaue Lösungen in allen Phasen der Produktion und vergessen dabei nicht auf transparente Dokumentation. Damit garantieren wir Ihnen exzellente Ergebnisse und absolute Sicherheit.

Minican Procombo – Flexibilität auf höchster Stufe

Die Minican Procombo steht für Füllgenauigkeit, rasche Reinigung und leichte Umrüstung. Diese Anlage macht die Verarbeitung unterschiedlichster Gebinde (auch Sonderformen) und den Einsatz verschiedenster Dosiersysteme im Handumdrehen möglich. Passende Verschleißaggregate sowie Etikettier- und Kennzeichnungssysteme sind integriert und lassen sich selbst für kleine Stückzahlen problemlos einstellen. Denn: die Minican passt sich schnell und perfekt an.



KI-tauglich



Modular



Robotik-tauglich



Skalierbar



Manuell /
Halb- / Voll-
automatisch

WICK. Kosmetik



DFB Universal – Beste Verarbeitung für jedes Design

Schonender Umgang mit jeder Form von Gebinde – dafür steht die DFB Universal. Diese Anlage ist perfekt für wertvolle Kosmetika in edler Verpackung. So sanft wie das Produkt auf der Haut zu spüren ist, so vorsichtig behandeln wir es in der Maschine. Ihr gut durchdachter Aufbau ermöglicht kurze Produktwege und bietet optimale Dosiersysteme für keimfreies Abfüllen. Bestens geeignet für konservierungsmittelfreie Kosmetikprodukte. Eine große Palette an Verschluss- und Sicherungssystemen, wie z.B. für Aluminium- und Schraubverschlüsse, steht zur Wahl. Für beste Qualität und Ästhetik.

Die schnell wachsende Produktvielfalt der Kosmetikindustrie erfordert einen flexiblen und kreativen Zugang. Gemeinsam mit Ihnen finden wir erstklassige Lösungen, damit Ihre Produkte zum beliebten Begleiter im Alltag Ihrer Kundinnen und Kunden werden. Denn wie man so schön sagt: Wahre Schönheit kommt vom Inneren der Tube.



Modular



Robotik-
tauglich



Skalierbar



Manuell /
Halb- / Voll-
automatisch



KI-tauglich

WICK. Lebensmittelindustrie



Lebensmittel abzufüllen bedeutet nicht nur, ein sehr breites Spektrum an Produkten abzudecken, sondern auch mit einem äußerst schnellen und innovativen Markt mitzuhalten. Wick-Machinery ist fit und hält Schritt! Wir produzieren Anlagen, die sich rasch anpassen, noch rascher reinigen lassen und auf der Zielgeraden schonend im Umgang mit Produkten sind.

Minican Universal BG3 Flexibilität auf höchster Stufe

Diese Anlage macht die Verarbeitung unterschiedlichster Gebinde (auch Sonderformen) und den Einsatz verschiedenster Dosiersysteme im Handumdrehen möglich. Passende Verschleißaggregate sowie Etikettier- und Kennzeichnungssysteme sind integriert und lassen sich selbst für kleine Stückzahlen problemlos einstellen. Denn: die Minican passt sich schnell und perfekt an.



KI-tauglich



Modular



Robotik-tauglich



Skalierbar



Manuell /
Halb- / Voll-
automatisch

WICK. Small Businesses



WF1 – Eine wie keine: schlau und flexibel

Einfach, übersichtlich, selbsterklärend – die WF1 ist Ihr idealer Partner. Klein im Format, umfangreich in der Ausstattung und einfach zu bedienen: nach diesen Prinzipien erfüllt die Anlage, was Kunden sich wünschen. Nur Füllschlauch und Füllnadel berühren das Produkt und verhindern somit Querkontamination. Die WF1 aus Edelstahl ist dank ihres klar verständlichen Bediendisplays rasch umzurüsten und einfach zu reinigen. Die produktführenden Teile sind bei Bedarf als Einwegsystem (Single Use) erhältlich.

Klares, mehrsprachiges Bediendisplay für höchsten Komfort bei der Anwendung

Produktweg nur über den Füllschlauch für rasche Umrüstung und einfachste Reinigung

Flexibel einsetzbar und mit unterschiedlichen Verschleißmaschinen kombinierbar



Als Familienunternehmen achten wir besonders auf die Beziehung zu unseren Small Business Kundinnen und Kunden und begleiten Sie von Anfang an auf Ihrem Weg zum Erfolg. Diesen Weg gehen wir mit Ihnen nicht nur professionell, sondern behalten die Bodenhaftung, bleiben auf Augenhöhe und überzeugen mit einem Bewusstsein für die wichtigsten Fragen und Entscheidungen. Wick-Machinery erarbeitet mit Ihnen die für Ihre Ansprüche bestmöglichen Abfülltechniken und macht Sie fit und selbstbewusst für den Wettbewerb. Ob Beratung, Entscheidung, Umsetzung oder Betreuung: Mit Wick-Machinery holen Sie sich einen Begleiter, der das Beste aus Ihnen herausholen wird.

Unsere Maschinen wachsen mit Ihnen

Ein wesentliches Merkmal einer Mehrzahl unserer Maschinen ist der flexibel-wählbare Automatisationsgrad. Das bedeutet, dass sehr viele Kleinunternehmen und Start-ups sich heute für eine manuelle oder halbautomatische Abfüllmaschine entscheiden und diese dann – gewissermaßen synchron zum Wachstum des eigenen Unternehmens – Schritt für Schritt durch die Installation von Zusatzmodulen automatisiert werden kann. Die Wick-Maschine wächst somit gemeinsam mit Ihrem Unternehmen.



KI-tauglich



Modular



Skalierbar



Manuell /
Halb- / Voll-
automatisch

Maschinen nach Maß, Partnerschaften auf Dauer



Ölmühle Fandler GmbH

Steiermark, Österreich

Die Ölmühle Fandler ist ein österreichisches Familienunternehmen, das seit 1926 für hochwertigste, kaltgepresste, 100% sortenreine Pflanzenöle aus Erstpressung steht. Mit ihrer beeindruckenden Sortenvielfalt – vom Bio-Distelöl bis hin zum Bio-Zwetschkenskernöl – hat sich das Traditionsunternehmen schon längst zu einem der kulinarischen Highlights der österreichischen Unternehmenslandschaft entwickelt. Peter Schloffer, Teil der Fandler Geschäftsführung, erzählt von seiner Erfahrung mit Wick.

[Herr Schloffer, wie ist es zur Zusammenarbeit mit Wick-Machinery gekommen?](#)

Wir haben uns auf der FACHPACK in Nürnberg vor ein paar Jahren kennengelernt. Ich war dort auf der Suche nach einer 20 ml-Abfüllanlage, was ja eine sehr geringe Menge ist. Nach mehreren Tagen Messe, wo meine Kolleg*innen und ich schon dachten, wir würden ohne Partner nach Hause gehen müssen, sind wir auf den Stand von Wick-Machinery gestoßen. Im Gespräch mit Andreas Wick war unser spezieller 20ml-Wunsch plötzlich kein Problem mehr, sondern ein Anspruch, der umsetzbar ist. Wir waren Feuer und Flamme von Anfang an.

[Und wie ging es dann weiter?](#)

Nach der Messe haben Andreas Wick und ich zuerst detailliertere Gespräche geführt. Anschließend sind wir zu einer Besprechung nach Himberg gefahren. Das Team von Wick-Machinery war exzellent vorbereitet und so freundlich, dass wir uns von Anfang an wohl gefühlt haben. Wir haben die Ansprüche an die Maschine genau konzipiert und besprochen. Und heute steht eine perfekte, maßgeschneiderte Maschine bei uns, mit der wir absolut zufrieden sind.

[Was waren die speziellen Anforderungen an diese 20ml-Abfüllanlage?](#)

Bei uns ist es ganz wichtig, absolute Sortenreinheit zu gewährleisten. Wir haben eine sehr große Sortenvielfalt, also muss durch die Maschine garantiert sein, dass es zu keiner Vermengung zwischen den Ölen kommt. Die Technik, die Wick-Machinery dafür entwickelt hat, setzt diesen Anspruch absolut verlässlich um und ist darüber hinaus auch sehr einfach zu bedienen. Sollte es doch einmal etwas geben, haben wir bei Wick eine Ansprechperson, Markus Schwarz, den ich jederzeit anrufen kann. Er bemüht sich immer sofort um unsere Anliegen. Bisher haben wir alle Fragen auch direkt am Telefon klären können.

[Was zeichnet die Zusammenarbeit mit Wick-Machinery Ihrer Meinung nach noch aus?](#)

Weil wir zwei österreichische Familienunternehmen sind, passen wir einfach gut zusammen. Wir haben eine ähnliche betriebliche Struktur und teilen uns die hohen Ansprüche gegenüber unserer Kundschaft, unseren Produkten und natürlich gegenüber unserem Team. Und diese Ähnlichkeit generiert bei einer Zusammenarbeit ein tiefes gegenseitiges Verständnis und ehrliche Wertschätzung. Und weil es uns ein großes Anliegen ist, so viele Rohstoffe wie möglich in Österreich einzukaufen, und auch bei den Gewerken so gut wie möglich aus Österreich zu beziehen, ist die Zusammenarbeit mit Wick auch diesbezüglich ein voller Erfolg.



Konapharma AG

Pratteln bei Basel, Schweiz

Konapharma ist ein renommiertes schweizerisches Privatunternehmen im Bereich der Lohnherstellung und Lohnverpackung. Zu den Stärken des Unternehmens gehört die Entwicklung und Herstellung von festen Darreichungsformen bis hin zur Primär- und Sekundärverpackung. Herr Alessandro Larecchiuta, der als Head Technical Support für das Unternehmen arbeitet, erzählt von seiner Erfahrung mit Wick.

[Können Sie die Zusammenarbeit mit Wick-Machinery kurz beschreiben?](#)

Konapharma ist Full-Service-Provider. Das bedeutet, dass das Unternehmen neben der klassischen Auftragsherstellung und -verpackung auch Servicetätigkeiten in Qualitätskontrolle, Entwicklung und Logistikdienstleistungen anbietet. Für Anfragen der Lohnherstellung im Primärverpackungsbereich ist uns die Firma Wick ein wichtiger Ansprechpartner – und zwar immer dann, wenn Primärpackmittel vom Produktsortiment abweichen. Dann muss es immer

Dr. Lüscho GmbH & Co. KG

Hüllhorst, Deutschland



Wick-Machinery arbeitet seit nunmehr 2008 mit dem Unternehmen Dr. Lüscho GmbH & Co. KG zusammen, das hochwertige Nahrungsergänzungsmittel und Medizinprodukte in flüssiger Darreichungsform produziert. Dr. Bernd Lüscho, der das Unternehmen seit mehr als 17 Jahren erfolgreich leitet, erzählt von seiner langjährigen Zusammenarbeit mit Wick-Machinery.

Herr Dr. Lüscho: Wann und wie sind Sie auf Wick-Machinery gestoßen?

Das war im Jahr 2008, als ich ihren Messeauftritt bei der interpack sehr ansprechend fand und mit Andreas Wick und seinem Team ins Gespräch kam. Damals fing ich gerade an, größere Flaschen abzufüllen, und war deshalb auf der Suche nach einer flexiblen Maschine. Im Austausch mit Wick-Machinery ist mir sofort klar geworden, dass sie auf meine Anforderungen und Wünsche eingehen, anstatt mich mit einer vorgefertigten Maschine überzeugen zu wollen. Heute, nach mehreren Jahren Zusammenarbeit, stehen mittlerweile fünf Wick-Maschinen bei uns im Haus. Unsere Begegnung auf der Messe hat sich also absolut gelohnt.

Was hat die Arbeit mit Wick-Machinery für Sie besonders ausgezeichnet?

Das Team hört auf die Wünsche und Vorstellungen seiner Kundschaft und sucht dafür eine Lösung. Es gibt natürlich größere und bekanntere Maschinenbauer, die wirklich tolle Maschinen bauen, aber die bauen diese Maschinen so, wie sie das für richtig halten, und nicht, wie ich das möchte. Das ist bei Wick-Machinery genau andersrum.

schnell gehen: Wick-Machinery bekommt die Produkthanforderungen von uns und muss in Bezugnahme zu diesen Informationen Serviceleistungen, wie Beratungen, Angebotserstellungen und auch schnelle Formatauslieferungen durchführen.

Wenn Sie auf Kund*innenaufforderungen hin produzieren, müssen die Maschinen leicht adaptierbar sein? Können Sie ein Beispiel für eine Adaption nennen?

Wir haben, was diese Tabletten-Zählmaschine anbelangt, eine Kundenanfrage gehabt, die größere und höhere Dosen benötigt hat. Dafür haben wir bei Wick-Machinery die notwendigen Formate angefragt und auch sehr schnell eine Lösung gefunden. Generell kann ich bestätigen, dass die Systeme von Wick sehr einfach zu handhaben und zu bedienen sind.

Ist Wick-Machinery Ihrer Meinung nach ein verlässlicher Partner im Individualmaschinenbau?

Ich kann auf jeden Fall bestätigen, dass sich Andreas Wick und seine Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter immer unseren Wünschen und Anforderungen angenommen haben. Sie sind stets bemüht, eine rasche und pragmatische Lösung zu finden.

Sie fragen dich, was du brauchst und setzen das exzellent um. Die Wick-Maschinen, die ich im Betrieb habe, die gibt es so von der Stange mit Sicherheit nicht. Das ist der qualitative Unterschied.

Wenn man in einem so intensiven Austausch miteinander ist, bedeutet das auch, dass man aneinander wächst? Voneinander lernt?

Ja, das würde ich bestätigen. Ich als Anwendungsfachmann weiß, was die Maschine am Ende tun können muss, oder was bei der nächsten Maschine geändert werden müsste. Das ist das Wissen und der Input, den ich von Anwenderseite geben kann. Und anhand dieser Feedbacks entwickeln Andreas Wick und sein Team die Maschinen ja auch weiter. Und weil ich bisher mit allen Maschinen absolut zufrieden bin, könnte man sagen, dass beide Seiten voneinander profitieren.

Was hat sich in dieser vieljährigen Zusammenarbeit noch herausgestellt?

Es ist eine erfreuliche Tatsache, dass jede Werksabnahme auch zum Anlass genommen wurde, das Nützliche mit dem Angenehmen zu verbinden: Die Teams gehen miteinander essen und genießen die österreichische Küche und den österreichischen Wein. Interessanterweise, um auf das Geschäftliche zurückzukommen, hat sich bisher bei jeder Maschine herausgestellt, dass sie hinterher noch ein bisschen angepasst werden musste. Denn im tatsächlich laufenden Betrieb zeigen sich meistens noch Aspekte, die optimiert werden können. Obwohl man gemeinsam tüftelt und konzipiert, haben wir das noch nie so gehabt, dass wir alles zu hundert Prozent richtig geplant hatten. Das sind dann in der Regel keine großen Sachen und das gehört natürlich zu jeder betrieblichen Realität, aber diese Dinge werden dann immer noch einmal angepasst, bis es perfekt funktioniert. Auch dafür ist Wick-Machinery ein toller Partner, weil sie in allen Schritten der Zusammenarbeit absolut zuverlässig und lösungsorientiert bleiben.

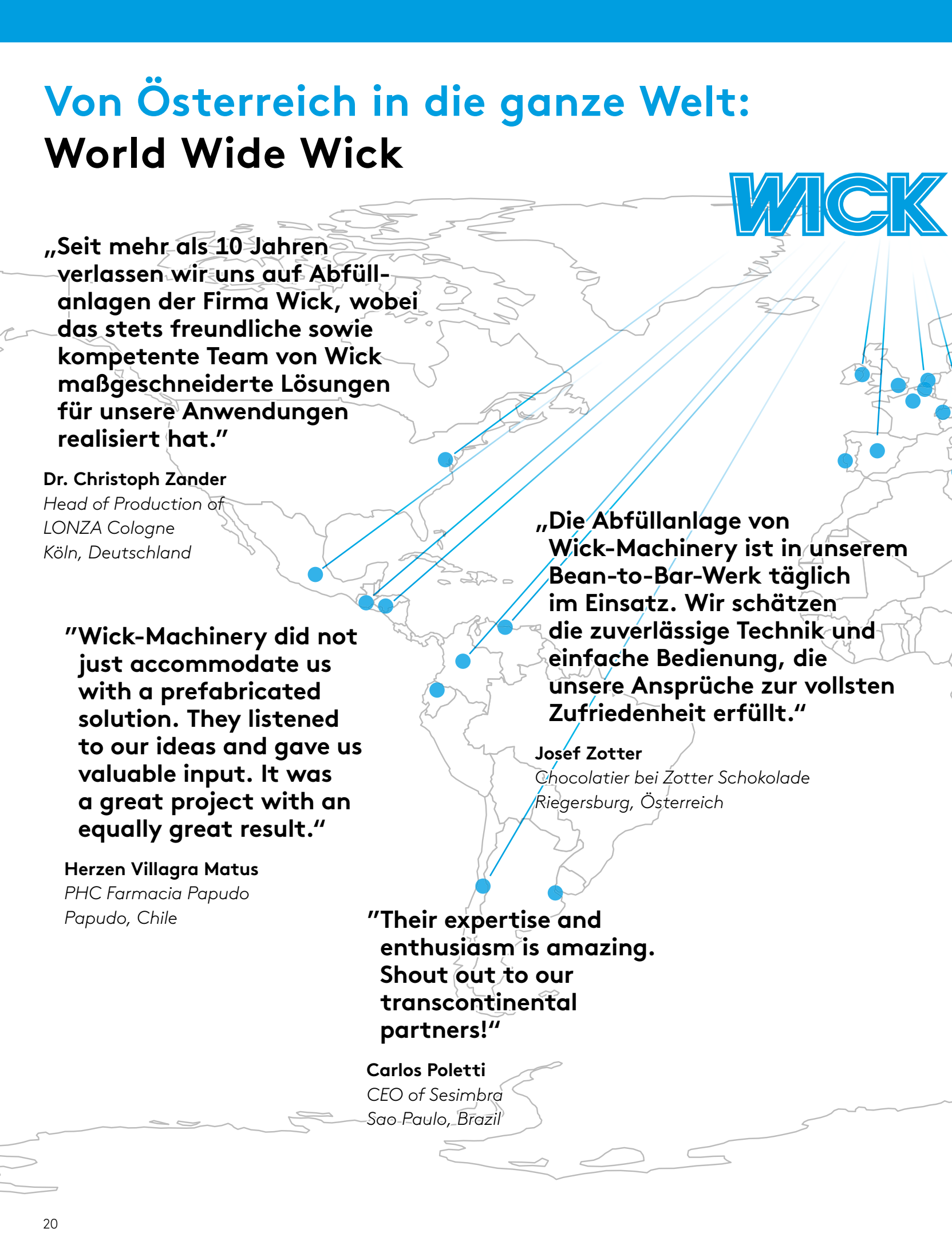
Was hat die Zusammenarbeit mit Wick-Machinery für Sie ausgezeichnet?

Man weiß immer sehr schnell, ob etwas gleich machbar ist, ob es zuerst einen Umbau brauchen würde, oder ob das bestehende Wick-System für etwas eventuell nicht geeignet ist. Wenn letzteres der Fall war, hat Wick immer nachvollziehbare Gründe mitgeliefert und einen Gegenvorschlag unterbreitet. Die Zusammenarbeit mit Wick ist also sehr direkt, sehr offen und sehr ehrlich. Das schätze ich persönlich sehr.

Was können Sie außerdem noch an positiven Erfahrungen hervorheben?

Was ich sehr positiv hervorheben möchte, ist, dass die Firma Wick stets auf unsere Anforderungen, Qualitätsansprüche und Anregungen eingeht. Im Hinblick auf sofortige Angebotserstellungen oder kurze Auslieferungszeiten im Lohnherstellungsauftrag, leistet die Firma Wick mit ihren Beratungen, Serviceleistungen und Lieferzeiten hierzu einen wertvollen und wichtigen Beitrag. Zusammenfassend lässt sich sagen, dass wir mit Wick-Machinery einen sehr verlässlichen Partner an unserer Seite haben. Wir möchten diese Zusammenarbeit weiterhin stärken.

Von Österreich in die ganze Welt: World Wide Wick



„Seit mehr als 10 Jahren verlassen wir uns auf Abfüllanlagen der Firma Wick, wobei das stets freundliche sowie kompetente Team von Wick maßgeschneiderte Lösungen für unsere Anwendungen realisiert hat.“

Dr. Christoph Zander
*Head of Production of
LONZA Cologne
Köln, Deutschland*

“Wick-Machinery did not just accommodate us with a prefabricated solution. They listened to our ideas and gave us valuable input. It was a great project with an equally great result.”

Herzen Villagra Matus
*PHC Farmacia Papudo
Papudo, Chile*

„Die Abfüllanlage von Wick-Machinery ist in unserem Bean-to-Bar-Werk täglich im Einsatz. Wir schätzen die zuverlässige Technik und einfache Bedienung, die unsere Ansprüche zur vollsten Zufriedenheit erfüllt.“

Josef Zotter
*Chocolatier bei Zotter Schokolade
Riegersburg, Österreich*

“Their expertise and enthusiasm is amazing. Shout out to our transcontinental partners!”

Carlos Poletti
*CEO of Sesimbra
Sao Paulo, Brazil*

machinery

"Very friendly cooperation, easy-going service and excellent results."

Davud Devrishov
Director of Agrovet Ltd.
Moscow, Russia

„Wick-Machinery arbeitet innovativ, dynamisch und lösungsorientiert. In der Betreuung können wir uns seit Anfang an auf feste Ansprechpartner verlassen. Hier wird Firmenphilosophie gelebt.“

Antje Enders
ACQ Science GmbH
Rottenburg, Deutschland

„Wick Maschinen sind robust, detailgenau und zuverlässig. Wir sind mit der Zusammenarbeit absolut zufrieden.“

Sjuul Thijssen
Vice President, MCS Diagnostics BV
Swalmen, Niederlande

"If you're looking for a truly custom-made experience, you should definitely go for Wick-Machinery."

Francesc Cases
CEO of Germark S.A.
Barcelona, Spain

„Wick-Machinery überzeugt durch hohe Qualität. Wir besichtigten die Maschinen vor Ort, besprachen Produktionsabläufe und waren begeistert von Andreas Wicks persönlicher und vertrauensvoller Beratung.“

Bettina Fink
Fink-Haberl GmbH
Walkersdorf, Austria

Unser Maschinen- Katalog



Ob Füllen, Schließen oder Etikettieren, ob halbautomatisch oder vollautomatisch: Unseren individualisierbaren Maschinen kann man die 55 Jahre Know-How und Expertise ansehen – überzeugen Sie sich selbst!



Minican Universal BG3



Dosen / Flaschen / Gläser /
Tiegel / Vials

Füllbereich: 1-1000 ml

Leistungsbereich: 60/80/120 Stk./Minute

Ausstattung: Behälterzufuhr über Transportband, Drehteller oder Sortiergerät, produktspezifische Füllstation, unterschiedlichste Dosiersysteme, Verschleißstation und vieles mehr.



Minican Universal BG4



Flaschen

Die Universellste und Flexibelste ihrer Klasse.

Füllbereich: 1-1000 ml

Leistungsbereich: 25, 40 oder 60
Behälter/Minute

Ausstattung: Behälterzufuhr über Transportband, Drehteller oder Sortiergerät, produktspezifische Füllstation, unterschiedlichste Dosiersysteme, Verschleißstation und vieles mehr.



Multifill mit VR-mp



Flaschen

Der anpassbare Spezialist zum Füllen und Schließen von Flaschen.

Füllbereich: 1-1000 ml

Leistungsbereich: 20, 40 oder 60 Flaschen/Minute

Ausstattung: produktführende Teile aus Niro, Hastelloy, Titan, Kunststoff oder Keramik, Dosierung über Kolbenpumpe, Peristaltik, Servoantrieb oder Durchflussmesser, Verschleißmaschine für verschiedenste Verschlussarten, Flaschensortierer, Etikettiermaschine, optional erhältlich für Sterilabfüllung.



Videos zu den Maschinen auf Youtube

BTA



Beutel / Infusionsflaschen / Vials

Zum Verschließen und Abfüllen von Beutel, Infusionsflaschen und Vials.

Füllbereich: 1–3000 ml

Leistungsbereich: 500, 900, 1500 oder 3000 Beutel/Stunde

Ausstattung: manuelle Beutelaufgabe, Entfernen der Schutzkappe, Beutelinspektion, Begasung, produktspezifische Füllstation, Eindrücken von Gummistopfen bzw. Luer-Lock-Verschlüssen, Verschleißstation für Bördekkappen, Schnittstelle für weitere Datenverarbeitung, Wechselaufsatz für Flaschen- und Vial-Abfüllung, Sonderausführungen für Infusionsflaschen mit Schraubverschluss, Qualifizierungspakete nach GMP und FDA.



DFB Universal



Dosen / Flaschen / Gläser /
Tiegel / Vials

Die Universellste und Flexibelste ihrer Klasse.

Füllbereich: 1–1000 ml

Leistungsbereich: 25, 40 oder 60 Behälter/Minute

Ausstattung: Behälterzufuhr über Transportband, Drehteller oder Sortiergerät, produktspezifische Füllstation, unterschiedlichste Dosiersysteme, Verschleißstation und vieles mehr.



Multifill



Flaschen

Der anpassbare Spezialist zum Füllen und Schließen von Flaschen.

Füllbereich: 1–1000 ml

Leistungsbereich: 20, 40 oder 60 Flaschen/Minute

Ausstattung: produktführende Teile aus Niro, Hastelloy, Titan, Kunststoff oder Keramik, Dosierung über Kolbenpumpe, Peristaltik, Servoantrieb oder Durchflussmesser, Verschleißmaschine für verschiedenste Verschlussarten, Flaschensortierer, Etikettiermaschine, optional erhältlich für Sterilabfüllung.



[mehr Infos auf unserer Website](#)



Minican T



Dosen / Gläser / Tiegel

Zum Abfüllen und Verschließen von Tiegeln, Dosen und Gläsern.

Füllbereich: 1–300 ml

Leistungsbereich: 40, 65 oder 120 Tiegel/Minute

Ausstattung: Tiegelzufuhr über Transportband, Drehteller oder Sortiergerät, Tiegelreinigung mit Sterilluft, Tiegelcodierung, produktspezifische Füllstation, Behandlung des Tiegelrandes, Folienaufleger oder Folienstanze, Verschleißstation und vieles mehr.



Minican Universal



Dosen / Flaschen / Gläser / Tiegel / Vials

Die Universellste und Flexibelste ihrer Klasse.

Füllbereich: 1–1000 ml

Leistungsbereich: 25, 40 oder 60 Behälter/Minute

Ausstattung: Behälterzufuhr über Transportband, Drehteller oder Sortiergerät, produktspezifische Füllstation, unterschiedlichste Dosiersysteme, Verschleißstation und vieles mehr.



FFM



Dosen / Flaschen / Gläser / Tiegel / Vials

Hochflexibles Füll- und Verschleißsystem der Serie FFM

Füllbereich: 0,1–100 ml bzw. 10–1000 ml

Leistungsbereich: bis zu 40 bzw. 80 Gebinde/Minute

Ausstattung: Aufbauend auf einem linear getakteten Schieberechen, der wahlweise mit Formatteilen bzw. mit einem selbst einstellenden Adaptivschieber betrieben werden kann. Analog zur rotativ getakteten Minican-Universalserie können auch hier sämtliche Wick-Füll- und Verschleißaggregate installiert werden.



[Videos zu den Maschinen auf Youtube](#)

DFB-T



Dosen / Gläser / Tiegel

Der flexible Spezialist für Tiegel, Dosen und Gläser.

Füllbereich: 1–300 ml

Leistungsbereich: 65, 120 oder 400 Tiegel/Minute

Ausstattung: Tiegelzufuhr über Transportband, Drehteller oder Sortiergerät, Tiegelreinigung mit Sterilluft, Tiegelcodierung, produktspezifische Füllstation, Behandlung des Tiegelrandes, Folienaufleger oder Folienstanze, Verschleißstation und vieles mehr.



Minican Pharma



Flaschen / Infusionsflaschen / Vials

Ideal für Reinraumanwendungen.

Füllbereiche: 0,1 – 1000 ml

Leistungsbereich: 40, 60 und 80 Flaschen/Minute

Ausstattung: Flaschenzufuhr über Transportband, bzw. Drehteller oder Flaschensortierer, ggf. Entfernen der Schutzkappe, Flaschenreinigung, Begasung, produktspezifische Füllstation, Eindrücken von Gummistopfen, Verschließen mit Bördel- oder Schraubkappe, Etikettiermaschine, Qualifizierungspakete nach GMP und FDA.



Minican P Aseptic



Flaschen / Vials / Infusionsflaschen / Spritze

Ideal für Reinraumanwendungen.

Füllbereiche: 0,1 – 1000 ml

Leistungsbereich: 40, 60 und 80 Flaschen/Minute

Ausstattung: Flaschenzufuhr über Transportband, bzw. Drehteller oder Flaschensortierer, ggf. Entfernen der Schutzkappe, Flaschenreinigung, Begasung, produktspezifische Füllstation, Eindrücken von Gummistopfen, Verschließen mit Bördel- oder Schraubkappe, Etikettiermaschine, Qualifizierungspakete nach GMP und FDA.



[mehr Infos auf unserer Website](#)



VR-mp



Dosen / Flaschen / Gläser / Tiegel / Vials

Zum automatischen Verschließen von Schraub- und Aufdruckverschlüssen, sowie Sprühpumpen, Trigger und Sonderverschlüssen.

Ausstattung: mechanischer Rundschalttisch (optional Servotisch), Verschleißstation mechanisch, elektrisch oder über Servomotor.

Funktionen: automatische Kappenzufuhr über Vibrations- oder Scheibensortierer.



DFB-C



Becher

Für Becher. Und alles was man dazu braucht.

Füllbereich: 1-1000 ml

Leistungsbereich: 65, 120 oder 400 Becher/Minute

Ausstattung: Bechermagazin mit Becherentstapler, Bechercodierung, verschiedenste Dosiersysteme je nach Anwendung, produktspezifische Füllstation, Folienauflieger oder Folienstanze, Heißsiegelstation, Verschleißstation für Aufpresskappen oder Schnappdeckel, Verschraubstation für Sonderbecher, Etikettiermaschine.

Auch für Mehrkomponenten-Abfüllung geeignet



Minican Universal BG0



Dosen / Flaschen / Gläser /
Tiegel / Vials

Die Universellste und Flexibelste ihrer Klasse.

Füllbereich: 1-1000 ml

Leistungsbereich: 35 Behälter/Minute

Ausstattung: Behälterzufuhr über Transportband, Drehteller oder Sortiergerät, produktspezifische Füllstation, unterschiedlichste Dosiersysteme, Verschleißstation und vieles mehr.



Videos zu den Maschinen auf Youtube

Minican Procombo



Dosen / Flaschen / Gläser /
Tiegel / Vials

**Für rascheste Umrüstung und hohe Anzahl
an Formaten.**

Füllbereich: 1-1000 ml

Leistungsbereich: 35 Behälter/Minute

Ausstattung: Behälterzufuhr über Transportband,
Drehteller oder Sortiergerät, produktspezifische Füll-
station, unterschiedlichste Dosiersysteme,
Verschleißstation und vieles mehr.



SPF-100



Spritzen

**Die Maschine zum vollautomatischen Füllen und Schließen
von Spritzen.**

Leistungsbereich: 10, 25, 40 oder 60 Spritzen/Minute

Ausstattung: Rundschanttisch, Spritzenzufuhr
über Schienensystem, automatisches Entfernen der Schutzkappe,
Befüllung über Direktansaugung oder Peristaltikpumpe, Ver-
schließen mit Luer-Slip oder
Luer-Lock-Verschläßen, Qualifizierungspakete nach GMP und FDA



Minitube / Multitube



Tuben

Für Aluminium- und/oder Kunststofftuben.

Füllbereich: 1-300 ml

Leistungsbereich: 30, 40 oder 65 Tuben/Minute

Ausstattung: Tubenzufuhr über Rutsche oder Kassette,
Tubenreinigung mit Luft, Tubenausrichtung, produktspezifische
Füllstation, Verschleißeinrichtung, Codierstation, Abschneiden
des Tubenrandes, Datenschnittstelle, und vieles mehr.



[mehr Infos auf unserer Website](#)



Wick Etikettierer



Dosen / Flaschen / Gläser /
Tiegel / Vials



Vollautomatische Etikettiersysteme für Rundflaschen sowie für Rechteck- und Formflaschen.

Optional mit integriertem Drucker, Druckbildkontrolle, OCR-Reader, Etikettenanwesenheitskontrolle sowie umfangreichem Sonderzubehör.

Minican 10



Dosen / Gläser / Tiegel / Vials



Kompaktes, automatisches Abfüllsystem.

Füllbereich: Bis 30 Gebinde/Minute

Ausstattung: Wahlweise mit Peristaltikfüller, Kolbenfüller

Minican 50



Dosen / Flaschen / Gläser / Tiegel



Das ideale Einstiegermodell in die automatisierte Abfüllung.

Füllbereich: je nach Dosierpumpe von 0,5–1000 ml

Ausstattung: automatischer Rundscharf, Füllstation, Verschleißstation, kombinierbar mit sämtlichen Dosierpumpen.

Sonderzubehör: Transportband, automatische Verschlusszufuhr, Etikettierer, u.v.m.

Minican 100



Flaschen / Gläser / Vials



Der kompakte und flexible Vollautomat in der modernen Abfülltechnik.

Basisausstattung: Aufgabedreheller für Leergebinde, Rundscharf, Füllstation, verschiedenste Dosiersysteme einsetzbar, Kappenaufsetzer, Sortiergerät für die Verschlüsse, Verschleißstation für Schraub-, Aufdruck- oder Crimpverschlüsse, Sammelblech für die gefüllten Flaschen.



Videos zu den Maschinen auf Youtube

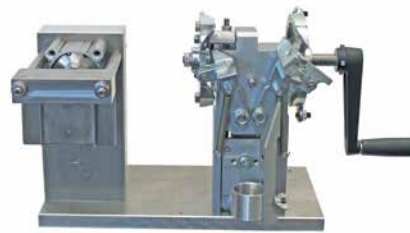
SD1



Tuben

Zum Verschließen von Aluminiumtuben.

Ausstattung: Handkurbel, optional mit Codiereinrichtung.



SD1m



Tuben

Zum Verschließen von Aluminiumtuben.

Ausstattung: Elektromotor, optional mit Codiereinrichtung.



TS1



Tuben

Zum Verschweißen von Kunststofftuben.

Funktionen: stufenlos einstellbare Tubenhöhe,
Verschweißzeit sowie Abkühlzeit.



EKS und PKS



Dosen / Flaschen / Gläser / Tiegel

Zum Verschließen von Schraubkappen.

Funktionen: Schrauber, einstellbare Drehmomentkupplung,
Schnellwechselfutter für sämtliche Kappenformen.

Antrieb: EKS elektrisch oder PKS pneumatisch



[mehr Infos auf unserer Website](#)



FP120-R



Infusionsflaschen/Vials

Crimpperät mit manuellem Rundschalttisch für Infusionsflaschen, Vials und Sprühumpen.

Ausstattung: manueller Rundschalttisch, Hebe- und Senkeinrichtung, Crimperantrieb, austauschbare Crimpköpfe für zahlreiche Verschlussarten und Größen. Optional: Integration einer Füllstation.

Antrieb: pneumatisch / elektropneumatisch



PKS-R



Dosen/Flaschen/Gläser/Tiegel/Vials

Zum Verschließen von Schraubkappen.

Funktionen: Schrauber, Hebe- und Senkeinrichtung, stufenlos einstellbares Drehmoment, integrierbare Füllstation, optional auch für Crimpverschlüsse.

Ausstattung: manueller Rundschalttisch



WF-Serie



Beutel/Flaschen/Gläser/Infusionsflaschen/Spritzen/Vials

Peristaltische Abfüllmaschine.

Füllbereich: 0,5–5000 ml

Leistungsbereich: 5–25 Takte/Minute

Antrieb: 230 V, 50 Hz

Funktionen: peristaltisches Abfüllprinzip für einfachste Reinigung, rascher Produktwechsel, automatisierbar, integrierbar in vollautomatische Abfüllanlagen (auch zu einem späteren Zeitpunkt)



[Videos zu den Maschinen auf Youtube](#)

PKS-H



Dosen / Flaschen / Gläser / Tiegel

Zum Verschließen von Schraubkappen.

Ausstattung: Schrauber, Hebe- und Senkeinrichtung, einstellbare Drehmomentkupplung und Schnellwechselfutter, für sämtliche Kappenformen geeignet.



FP120



Infusionsflaschen / Vials

Crimpgerät für Infusionsflaschen, Vials und Sprühpumpen.

Ausstattung: Hebe- und Senkeinrichtung, Crimperantrieb, austauschbare Crimpköpfe für zahlreiche Verschlussarten und Größen

Antrieb: pneumatisch / elektropneumatisch



PD-Serie



Becher / Dosen / Flaschen / Gläser / Spritzen / Tegel / Tuben

Die universelle Abfüllmaschine.

Füllbereich: 1-5000 ml

Leistungsbereich: 3-20 Takte/Minute

Antrieb: pneumatisch oder mittels Servomotor.

Sonderzubehör: Heiztrichter, Rührwerk, Automatisationspaket, u.v.m.

Funktionen: automatisierbar, integrierbar in vollautomatische Abfüllanlagen (auch zu einem späteren Zeitpunkt)



mehr Infos auf unserer Website



FG-Serie



Becher/Dosen/Flaschen/Gläser/
Tiegel/Tuben

Universelle Abfüllmaschine für Flüssigkeiten und pastöse Produkte.

Füllbereich: 3-1200 ml

Leistungsbereich: 5-25 Takte/Minute

Antrieb: Handhebel, pneumatisch, Elektromotor, Servomotor.

Sonderzubehör: Heiztrichter, Rührwerk, Automatisationspaket, u.v.m.

Funktionen: automatisierbar, integrierbar in vollautomatische Abfüllanlagen (auch zu einem späteren Zeitpunkt)



Psi



Becher/Flaschen/Gläser/Tiegel

Zum Siegeln von Aluminiumfolie.

Funktionen: stufenlos einstellbare Siegeltemperatur,
stufenlos einstellbarer Siegeldruck, nachträgliche
Automatisierung möglich.



Tablettenpresse-PR1



Tabletten

**Hervorragend geeignet für kleine
Produktionen und Testzwecke.**

Max. Tablettendurchmesser: 18 mm

Max. Fülltiefe: 17 mm

Presskraft: 2000 kg

Leistung: 45-90 Takte/Minute



Videos zu den Maschinen auf Youtube

Kolbenfüller

- wahlweise mit mechanischem, pneumatischem oder Servoantrieb
- hohe Wiederholgenauigkeit
- flexibel hinsichtlich Viskositätsbereich



Konstantdosierer

- Peristaltikpumpe, für einfachste Reinigung
- Getriebepumpen, für einfache Abfüllaufgaben
- Mono-Pumpe, ideal bei größeren Füllmengen



Schieberventilfüller

- wahlweise mit mechanischem, pneumatischem oder Servoantrieb
- hohe Wiederholgenauigkeit
- ideal für Produkte mit sehr unterschiedlichen Viskositäten



Rotationskolbenfüller

- wahlweise mit mechanischem oder Servoantrieb
- hohe Wiederholgenauigkeit
- optimal bei dünnflüssigen Produkten sowie bei sehr kleinen Dosiermengen



Coriolisfüller

- wahlweise magnetisch-induktive oder Massedurchflussmesser
- höchst flexibel in der Anwendung
- ideal sowohl für Reihenfüller als auch für Monoblocks



MID-Füller

- wahlweise magnetisch-induktive oder Massedurchflussmesser
- höchst flexibel in der Anwendung
- ideal sowohl für Reihenfüller als auch für Monoblocks



[mehr Infos auf unserer Website](#)





Abfüllbare Produkte von A-Z

Abtönpaste

Aceton
Acrylfarben
After Shave
After Sun
Apfelsaft
Aromabad
Aromaöl
Aromen
Aspik
Ätherische Öle
Äthylacetat
Aufstriche
Augenbrauenfarben
Augentropfen
Autopolitur

Balsam Barbecuesauce Basen Bratenfett

CBD-Öl Chilisauce Chlorbleiche Chlorreiniger Cholesterintest Cremen

Deocreme Deodorant Desinfektionsmittel Diagnostikmedien Differentialöl Dispersion Distelöl Dressing Duftöl Dünger (flüssig)

Eau de Toilette Eidotter Eiklar E-Liquid Entkalker Essig Ethanol

Farben flüssig Farben pastös Feinkostbecher Fensterfarben Fensterreiniger Fingerfarbe Flüssigei Flüssigseife Formaldehyd

Französischer Salat Frostschutz Fruchtjoghurt Fruchtsaft

Gabelbissen Gel Gelee Gemüsemayonnaise Geschirrspülmittel Gesichtscreme Getriebeöl Glucose Grammelschmalz Grapefruitkernextrakt Gulaschsuppe

Haarfärbemittel flüssig Haarfärbemittel pastös Haarfestiger Haargel Haarschampoo Handwaschpaste Hanföl Haushaltsreiniger Haushaltsreiniger flüssig Haushaltsreiniger pastös Hautpflege flüssig Hautpflege pastös Heilsalbe Honig Hopfenextrakt Hühnersuppe Humanserum Hydrolat

Infusionen Injektionslösungen Insektizide flüssig

Joghurt

Kaviar Ketchup Klebstoff Kochsalzlösung Kompressoröl Konfitüre Kosmetische Cremen Kräuterextrakt Kühlerfrostschutz Künstlerfarben flüssig Kürbiskernöl

Lacke Lampenöl Laugen Lipgloss

Lösungsmittel Lotions

Marmelade Mascara Mayonnaise Medikamente, flüssig, intra-venös Mineralöl Mineralwasser still Molke Motoröl Mundwasser

Nagelgel Nagellack Nagellackentferner Nahrungsergänzung flüssig Nasentropfen

Obers Ohrentropfen Öl Ölfarben Olivenöl Olivenpaste

Parfum parenterale Ernährung Peelingcreme Permanentmarkerfarbe Pestizide flüssig Pflanzennahrung (flüssig) Pflanzenschutz (flüssig) Plasma Propanol Propolistropfen Pudding Pufferlösung

Rahm Rasiercreme Rasierwasser Reagenzien Reinigungsmittel flüssig Reinigungsmittel halbflüssig Reinigungsmittel pastös Rindsuppe Rosenwasser

Sahne Salatdressing Salate (pastös) Salben Salbengrundlage Salzlake Sauce Tartare Säuren

Schaumbäder Scheibenfrostschutz Scheibenreiniger Schmalz Schmerzmittel flüssig Schmierfette Schmierstoffe flüssig Schmierstoffe halbflüssig Schmierstoffe pastös Schnaps Schokoladesauce Schuhcreme Schwimmbadchemie flüssig Senf Serum Shampoos Sirup Sonnencreme Speisefett Speiseöl Spirituosen Stempelfarbe Streichkäse Superkleber Suspensionen

Tabletten SMA-F Terpentin Tiervitamine flüssig Tinkturen Tinte Tomatenmark Tonic

Verdünnungen Veterinärpräparate flüssig Veterinärpräparate halbflüssig Veterinärpräparate pastös Vitaminsdrinks Vitaminpräparate flüssig Vitaminpräparate halbflüssig Vitaminpräparate pastös Vollblut

Waschmittel flüssig Waschmittel halbflüssig Waschmittel pastös Waschsand Wasser Wasserstoffperoxid WFI (Wasser für Injektionen) Wimpernfarben Wundsalbe

Zahnpasta Zinkpaste

Die Menschen im Mittelpunkt. **Mit Maschinen nach Maß.**

Wir sind ein Familienbetrieb, der seit mehr als 55 Jahren mit Begeisterung und Kompetenz für Sie da ist. Wir verbinden Tradition mit Innovation, Wissen mit Leidenschaft, Zuverlässigkeit mit Flexibilität. Wick-Machinery entwickelt einzigartige Maschinen und erfüllt Abfülltechnik auf höchstem Niveau.

1AB Wick-Machinery GmbH

Head Office & Factory 1

Hauptstraße 26
2325 Himberg bei Wien
AUSTRIA

Tel.: +43 / 2235 / 87722

Fax: +43 / 2235 / 87722 -16

office@wick-machinery.com
wick-machinery.com

Factory 2

Grundäckergasse 21
1100 Wien
AUSTRIA

Sie finden uns auch auf:

