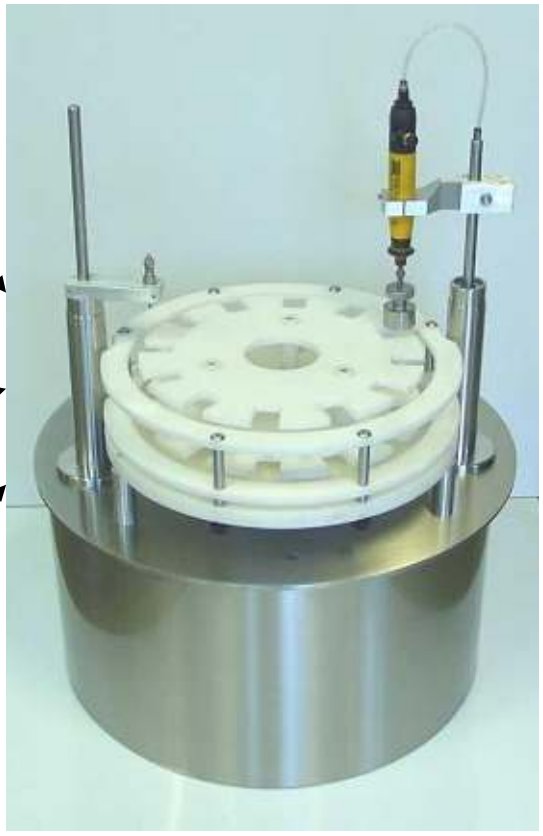
Automatische Füll- und Verschließmaschine
Automatic filling and closing machine
Minican 50

Dosierpumpen:
Dosing pumps:



Standardausstattung:
Grundmaschine mit Rundschalttisch
Füllstation
Bereich für manuelle Kappenaufgabe
Verschließstation

Sonderzubehör:
Zuführtransportband für die Leergebinde
Automatischer Kappenaufsetzer
Sortiergerät für die Kappen
Etikettiermaschine
etc.

Standard equipment
basic machine with indexing table
filling station
area for manual cap supply
closing station

Optionals:
Infeed conveyor for empty containers
Automatic cap dispenser
Sorting machine for caps
Labelling machine
and others

verschiedenste Dosierpumpen erhältlich

kompakte Bauweise
flexibel und leistungsstark
erhältlich in 3 Baugrößen

various dosing systems available

compact design
flexible and efficient
available in 3 sizes

Baugröße/size	1	2	3
Max. Füllbereich/max. filling range	1-500ml	1-1000ml	1-5000ml
Max. Leistung (Takte/min)/max output (strokes/min)	40	30	15
Antrieb/drive		230V, 50Hz	
Druckluftbedarf/compr. air		7 bar	
Platzbedarf/space consumption (mm)	700x700	900x900	1200x1200

Alle Technischen Daten abhängig vom verwendeten Dosiersystem
All technical data depending on the dosing system used.

Wick-Machinery GmbH
Grundäckergasse 21, A-1100 Wien, Austria
Hauptstraße 26, A-2325 Himberg, Austria
Tel.: **43/2235/877 22-0
Fax: **43/2235/877 22-16
e-mail: office@wick-machinery.com
web: www.wick-machinery.com

Anwendungsbeipiele

Minican 50 mit Aufgabedrehteller,

Füllstation PD,

pneumatischer Verschließstation

und Codierstation

Application examples

Mincan 50 mit Füllstation WF1,

elektrischer Verschließstation

und Sammelblech

Minican 50 with supply rotary table,

filling station PD,

pneumatic closing station

and coding station

Minican 50 with filling station WF1,

electric capping station,

and collection tin

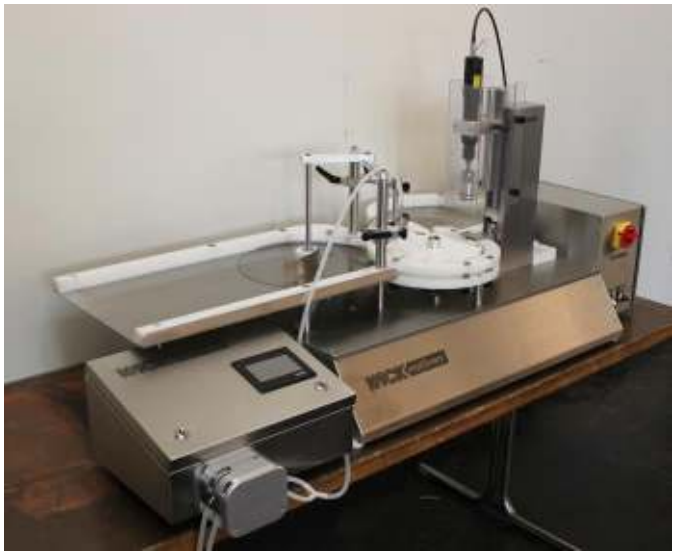
Minican 50: step-by-step automation of customer´s packing process

Wick-Machinery GmbH
Grundäckergasse 21, A-1100 Wien, Austria
Hauptstraße 26, A-2325 Himberg, Austria

Tel.: **43/2235/877 22-0
Fax: **43/2235/877 22-16

e-mail: office@wick-machinery.com
web: www.wick-machinery.com

Anwendungsbeispiel / Example:
Minican 50 mit Aufgabe- und Sammeldrehteller
Minican 50 with supply- and collection-rotary table



Ausführung / design: Minican 50-2DT

Anwendungsbeispiel/Example:
Minican 50 mit Transportband und automatischem Kappensortierer
Minican 50 with conveyor and automatic cap sorter

Ausführung / design: Minican 50-TB/ST

Wick-Machinery GmbH
Grundäckergasse 21, A-1100 Wien, Austria
Hauptstraße 26, A-2325 Himberg, Austria
Tel.: **43/2235/877 22-0
Fax: **43/2235/877 22-16
e-mail: office@wick-machinery.com
web: www.wick-machinery.com